

Dental Glass Ceramics (CAD/CAM) Instructions

Fichier n° : ADT-QT-GC-IN-010 01-00

[Translucidité]

HT : Haute translucidité

LT : Faible translucidité

[Avantages du produit]

- ① Processus de frittage simple et rapide.
- ② Adapté à la CAO/FAO.
- ③ Deux types de translucidité HT/LT.
- ④ Bonne performance de collage.
- ⑤ Faible usure des dents naturelles.

[Applications]

HT: Inlay, onlay, facette, couronne unitaire, couronne partielle, bridge 3 unités.

LT: Inlay, onlay, facette, chape, couronne réduite, bridge 3 unités.

Préparation standard

1. Les préparations d'épaulement ne doivent pas être préparées dans les coins et les zones à arêtes vives. Les préparations d'épaulement doivent être arrondies Bord intérieur ou biseau.

2. Il est nécessaire de réserver un espace de 1 mm pour la préparation du bord de coupe afin des'assurer que le bloc de céramique puisse atteindre l'effet de meulage idéal pendant le traitement CAO / FAO.

3. Si possible, il est préférable de préparer uniquement la couche d'émail de l'arête incisée, et d'éviter de préparer dans la zone du point de concentration des contraintes.

[Procédure]

1. Scannage

Soutenir le processus traditionnel et le balayage de la bouche pour obtenir les données intra-orales correspondantes, et transférer les données scannées vers le logiciel de conception CAO pour la conception de la restauration.

2. Design

Un logiciel de CAO dentaire a été utilisé pour la conception de la restauration.

3. Nesting

Effectuez la composition en suivant le processus de fonctionnement correct du logiciel de composition.

Notes pour :

- ① Les données de spécification de la vitrocéramique dans le logiciel doivent être conformes à la spécification réelle de la vitrocéramique.
- ② Veillez à choisir le bon type de restauration.
- ③ Lors du réglage de l'angle et de la position de la restauration, la position de la restauration doit être ajustée avec la direction de l'emplacement au moment de la conception comme direction de coupe.
- ④ Ajouter les bielles à la position de saillie de la dent, le diamètre des bielles peut être ajusté en fonction de la taille de la restauration, et la plage de diamètre est de 1,2-3,0mm.
- ⑤ La distance entre les bielles et le bord cervical ne doit pas être trop proche, et essayer d'éviter la zone de contact mésial / distal.

4. Usinage

Suivez la procédure d'utilisation correcte de la machine de découpe.. Notes pour l'usinage

- ① Lors de l'installation de la vitrocéramique, veillez à vérifier si la poignée en fer de la vitrocéramique est installée en place, sinon les données de fraisage seront inexactes.
- ② Il faut garder une pression d'air suffisante.
- ③ L'entretien de l'équipement doit inclure un calibrage, un nettoyage et une lubrification réguliers. Il ne doit pas y avoir de vibrations ni de bruits anormaux pendant le fraisage. S'il y a un problème avec l'accessoire, le remplacer à temps.
- ④ Il est nécessaire d'enregistrer le nombre de restaurations coupées par l'aiguille, et l'aiguille peut être utilisée pour couper la restauration dans la durée de vie.
- ⑤ Il faut vérifier si la séquence d'aiguilles est installée correctement.
- ⑥ Doit s'assurer que la concentration du liquide de coupe et le niveau du liquide sont atteints, et qu'il peut être pulvérisé sur la pointe de l'aiguille complètement.

5. Meulage

À l'état "violet", la résistance est supérieure à la phase vitreuse, et la résistance est inférieure à la phase cristalline, et la stabilité des bords est élevée, ce qui réduit le taux d'usure de l'aiguille. Par conséquent, si vous devez polir, veuillez polir la restauration à l'état "violet".

Notes pour le meulage:

- ① Il est recommandé d'utiliser des outils de meulage spéciaux en vitrocéramique. Il est important d'utiliser les bons outils de meulage pour meuler et polir les restaurations. Si des outils de meulage inappropriés sont utilisés, des éclats peuvent apparaître, ou la température peut être trop élevée.
- ② La machine à meuler est stable et sans vibration.
- ③ Une serviette douce ou un tampon éponge doit être placé sur la table pour éviter d'endommager les dents.

6. Frittage et glaçage

Ce produit est de couleur violette avant le frittage, et prendra la couleur d'une dent normale après le frittage.

Le frittage et l'émaillage de la vitrocéramique peuvent être divisés en deux méthodes :

Méthode 1 : terminer le frittage et l'émaillage ensemble
Méthode 2 : d'abord le frittage et ensuite l'émaillage.

Veuillez suivre strictement la courbe de frittage :

Température de départ	Température de séchage	Montée en température	Température maximale	Maintien	Température finale
450°C	4min	40°C/min	840°C	2min or 6min	300°C

Notes pour le frittage et le glaçage:

- ① Le temps de maintien en température maximum des facettes et des incrustations est de 2 min, et celui des couronnes unitaires et des bridges est de 6 min.
- ② Évitez le climatiseur direct ou les ventilateurs pour prévenir les fractures ou fissures potentielles dues à un refroidissement rapide. Sortir les restaurations après un refroidissement naturel.
- ③ Ne pas utiliser d'outils de refroidissement par trempes tels que le métal pour entrer en contact avec les restaurations à haute température.
- ④ Pendant le processus de frittage, la pâte de frittage doit être emballée dans la couronne de restauration afin d'éviter la déformation de la restauration.