

Blocs PMMA pour un usage dentaire

Document n° :ADT-QT-RM-IN-FR-001/01-00

[Nom du produit] Blocs PMMA pour un usage dentaire

[Composition principale] Polyméthylméthacrylate et pigment.

[Gamme de dimensions de particules de remplissage inorganiques]

Ce produit ne contient aucun remplisseur inorganique.

[Type de produit] Multicouche couleur

[Couleur du produit] Transparent, rose, rose clair, rose foncé, A1,A2,A3,A3.5,A4,B1,B2,B3,B4, C1,C2,C3,C4,D2,D3,D4.

[Spécification du produit]

Cylindre (Diamètre mm×hauteur mm)

98×10,98×12,98×14,98×16,98×18,98×20,98×22,98×25,98×28,98×30,95×10,
95×12,95×14,95×16,95×18,95×20,95×22,95×25,95×28,95×30,100×10,100×12,
100×14,100×16,100×18,100×20,100×22,100×25,100×28,100×30,106×10,106×12,
106×14,106×16,106×18,106×20,106×22,106×25,106×28,106×30

Cuboid (Longueur mm×Largeur mm×Hauteur mm)

40×15×14,40×15×19,55×15.5×19,65×25×22,85×40×22,92×75×12,92×75×14,92×75×16,
92×75×18,92×75×20,72×40×25,60×25×20,50×25×20,43×25×16,58×29×16,75×36×16,
87×56×16,93×75×16,72×42×12,72×42×14,72×42×16,72×42×18,72×42×20,72×42×22

[Application] Ce produit est utilisé dans la fabrication de proscionaux pour les cadres de couronne et de pont pour les restaurations prothétiques fixes. Ils peuvent être appliqués sur les zones stressantes dans les dents.

[Propriétés physiques et chimiques]

1. Aspect : Ne doit pas avoir d'impureté, pas de stomates, la couleur doit être même.
2. Couleurs : les couleurs ne peuvent être légèrement différentes de la palette de couleurs.
3. La polishabilité : Devrait avoir une surface très polie.
4. Force flexurale : Ne doit pas être inférieur à 50MPa.
5. Sorption : ne doit pas dépasser 40 µg/mm³.
6. Solubilité : ne doit pas dépasser 7,5 µg/mm³.

[Procédure de polymerization]

Polymérisation de la presse chaude en poudre et liquide

[Procédure pour la manipulation]

La couronne coupée et le pont peuvent être recouverts d'un adhésif conventionnel parce que le matériau PMMA est facile à lier. Lorsqu'il est collé au composite, le PMMA doit être collé comme spécifié par le fabricant de composites.

[Procédure recommandée pour la finition et le polissage, et l'agent de polissage à utiliser]

Il est recommandé d'utiliser un résine spécial en acier tungstène résine pour traiter la couronne, pont et prendre le moule du blanc.

Utilisez un téléphone de ponçage standard avec un résine poli pour polir pendant le processus de polissage.

Afin d'éviter un mauvais usure après le traitement, évitez la surchauffe de la PMMA pendant la coupe et le polissage.

[Avertissements]

Après avoir porté ce produit, essayez de manger des aliments moins stimulants, tels que l'acide, chaud, apicy, etc, Régime alimentaire doit être insipide, l'eau doit être l'eau chaude ou froide.

[Contre-indication] Désactivé pour allergique à la résine acrylique.

[Informations sur les limitations et les effets secondaires]

Handicapé pour allergique à la résine acrylique.

La poussière est générée lors de la coupe des blocs PMMA, ce qui peut causer une irritation des yeux et des voies respiratoires. Par conséquent, il est toujours nécessaire de s'assurer que le système d'échappement de la machine à découper et le système d'échappement du lieu de travail fonctionnent normalement et portent de l'équipement de protection individuelle.

[Durée de vie] 2 ans

[Stockage] Gardez le stockage dans la pièce propre et sèche, évitez l'extrusion et les vibrations féroces et la collision avec des choses dures

[Emballage] Paquet de carton

[Guide d'ombre Recommandation] VITAPAN classique

[Fabricant]

Nom : Aidite (Qinhuangdao) Technology Co., Ltd.

Adresse : No.9, chemin Dushan, Zone de développement économique et technologique, Ville de Qinhuangdao, Chine

Tél : +86 335 8587898

Fax : +86 335 8587198

[Représentant européen]

Nom: MedNet EC-REP GmbH

Adresse: Borkstrasse 10, 48163 Münster, Allemagne

[Date d'émission de l'instruction pour l'utilisation] 20200509